



1		Can	Cambio de tolerancias generales, adecuadas al proceso productivo						Martín Cao	gnetta 15-02-11	
М	od. N°		Descripción						Realizado	por Fecha	
	Firma Clier	nte	Diseñado	31-01-	-08	M.G.	Denominación:		and the second s		
1,,	Firma R. Calidad		Escalas	1:1		POTE ROSCA		150			
10)			Material	PEAD	Peso	17±0.5gr	TOTE NOSCA		100	La información contenida en	
	Firma K. Cali	uuu	Maquina	5	Vol. Nom.	150cc	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		-01	este plano es confidencial y propiedad de Enplas/SA.	
16			Cavidades	4	Vol. a verter	210±5cc					
1:	Firma R. Teci	nico	Estaciones	2	Tipo	Ext-Sop	Cuello	Exclus	No debe ser utilizado,		
1"			N° pref.		Entreeje	100	Anula a	01014-	-00	copiado, reproducido, o transferido sin la autorización	
			Proyecció	n⊖⊕	Informacion	©(F)	F	LANO 1 DE	Ξ 1	expresa de Enplas/SA.	